

ICS 35.220.22
G 83
备案号:23730—2008

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4061.2—2008

磁卡用磁条 第2部分:高矫顽力磁条

Magnetic stripe for card
Part 2: High coercivity magnetic stripe

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

HG/T 4061《磁卡用磁条》为系列标准,分以下四个部分:

- 第1部分:低矫顽力磁条;
- 第2部分:高矫顽力磁条;
- 第3部分:高矫顽力高密度磁条;
- 第4部分:试验方法。

本部分为 HG/T 4061 的第 2 部分,对应于《ISO/IEC 7811-6:2001(E)识别卡 记录技术 第 6 部分:高矫顽力磁条》(英文版)。本部分与 ISO/IEC 7811-6:2001(E)的一致性程度为非等效,主要差异如下:

- 在编排格式上按 GB/T 1.1—2000 进行起草;
- 删去与磁条特性无关的术语定义、“编码方法”、“编码规范”、“差错检验”与“已编码磁道位置”等记录技术部分以及 A、B、C 三个附录;
- 增加了外观要求;
- 用“尺寸”(磁条带尺寸和盘芯尺寸)代替“识别卡的物理特性”及“磁条区的高度和表面轮廓”;
- 在磁条物理特性中增加了“层间粘连性”、“加工粘连性”、“剥离性”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由化学工业磁性记录材料标准化技术归口单位归口。

本部分起草单位:保定乐凯磁信息材料有限公司。

本部分主要起草人:郝应赐、李娜。

磁卡用磁条

第 2 部分:高矫顽力磁条

1 范围

HG/T 4061 系列标准的本部分是关于制作磁卡使用的磁条标准之一。

本部分规定了制作磁卡使用的高矫顽力磁条的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、贮运等。

矫顽力的大小可影响本标准规定的许多量值,但不作具体规定。高矫顽力磁条的特征是改善磁条抗抹磁能力。

本系列标准提供了磁卡用磁条应执行的检验标准。如果偏离了所规定的检验标准应由相关方协商。

本部分适用于制作 ID 卡、纸卡及存折本等所使用的磁条。

注:对磁条而言,矫顽力是指把充分饱和磁化的磁条进行抹磁所需要的最大去磁力。高矫顽力磁条的矫顽力国际标准推荐值见附录 A。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检查抽样计划

GB/T 6388 运输包装收发货标准

GB 18455—2001 包装回收标志

HG/T 4061.1—2008 磁卡用磁条 第 1 部分:低矫顽力磁条

HG/T 4061.4—2008 磁卡用磁条 第 4 部分:试验方法

3 术语和定义

HG/T 4061.1—2008 规定的及以下术语和定义适用于本部分。

3.1

主标准 primary standard

一组编号为 RM7811-6,表示 U_R 和 I_R 值,由德国物理研究所(PTB)确定和保存的基准卡。

3.2

第二标准 secondary standard

编号为 RM7811-6,在供卡标准证书上给出与主标准相对值的基准卡。

3.3

试验记录电流 test recording currents

I_{\min}, I_{\max}

$I_{\min} = 2.8 F_R$ 对应的记录电流

$I_{\max} = 3.5 F_R$ 对应的记录电流

3.4

退磁电流 demagnetization current

I_d

以电流 I_{\min} 和密度 20 ft/mm 进行编码,使平均信号幅度减少到第二基准卡上基准信号幅度 U_R 80 % 的直流电流值。